



1. 成品需符合公差
2. *表示重点量测尺寸
3. 螺牙组装扭力均在20-60gf
4. 使用材质:
5. 剪口剪断边部可有凸表面之毛刺

				一般公差		深圳市英资达公司			模具号		
				0.00	± 0.03				产品号	008	
				0.0	± 0.05	承认		日期	2011	图名	塑钢
				0.	± 0.1	审核			3/28	单位	mm
修改	内容	担当	日期	Angle	$\pm 0.5^\circ$	绘图			比例	1:1	